

DESCRIPTIVO TECNICO DE LOS COMPONENTES – MODELO: 4310 SEA 6500

1. DESCRIPTIVO GENERAL

Calzado de protección para utilización profesional, tipo zapato con cerramiento en elástico y cuero vacuno plena flor estampa “relax”. Forro del empeine en material no tejido y forro lateral en nylon con filamentos de poliéster para mejor dispersión de la humedad, con puntera de composite. Plantilla de material no tejido de fibra corta fijada a la capellada a través del sistema *strobel* y suela de poliuretano doble densidad inyectado directamente a la capellada (sistema compuesto de poliuretano 100% virgen, sin utilización de insertos en el tacón) y sobre plantilla de EVA con tratamiento antibacteriano.

Características Generales:

- Forma alta y ancha que proporciona comodidad y buen calce de acuerdo con las normas y escalas francesas 33 a 46.
- Capellada cosida con línea externa 40 (mejor acabamiento y mayor resistencia).
- Indicado para campos de uso C1 (con puntera de protección) y C3 (ambientes húmedos).

2. IMAGEN DEL MODELO



3. ESPECIFICACIONES TECNICAS:

MATERIAL	CARACTERÍSTICAS
CUERO CAPELLADA	<p>Cuero vacuno flor – estampa “Relax” en los colores Negra, Blanca o Marrón:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rasgamiento mínimo: 200 N; • Tracción mínima: 150 N; • Estiramiento mínimo: 40%; • Contenido de oleo: 3,0% hasta 7,0% • Contenido mínimo de cromo: 3.0% hasta 5.0%
ESPUMA COLLAR	<p>Espuma de poliuretano:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Espesura: 15 mm • Densidad: 60 g/m²
FORRO INTERNO	<p>Forro 100% poliéster con filamentos de dispersión de humedad:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gramatura final con doblado: 180gr/m² – 210gr/m² • Espesura: 1,4mm – 1,8mm • Martindale a seco: 2.000 ciclos sin danos • Martindale a húmido: 1.000 ciclos sin danos
FORRO DEL EMPEINE	<p>Material no tejido de fibra, compuesto de poliéster:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gramatura: 200 – 250 g/m² • Espesura: 1,5mm – 2,0mm
CONTRAFUERTE	<p>Contiene la base de apoyo no tejido, impregnado con una capa de resina termoplástica con adhesivo <i>Hot Melt</i> en ambos los lados. Cuenta con excelentes resultados (toque más concreto/rígido) y el mantenimiento del formato. Espesura mínima: 1,5 mm.</p>
PLANTILLA DE MONTAJE	<p>Composición 1: material no tejido, absorbente;</p>
PUNTERA	<p>Composite: compuesto de moldeado de acrílico con la misma resistencia de la puntera de acero para garantizar la seguridad contra los choques con ligereza y protección contra riesgos eléctricos, con el borde de protección flexible para un mejor acabado y confort para el usuario.</p>
PLANTILLA INTERNA	<p>Material EVA micro perforado de 3,0 mm de espesura recubierto de tejido.</p>
SUELA	<p>Poliuretano doble densidad con inyección directa al corte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Densidad mínima de la entre suela: 0,40 g/cm³ • Densidad mínima da la suela compacta: 1,0 g/cm³ • Resistencia máxima a abrasión: 150 mm³ • Resistencia máximo a flexión después de 30.000 flexiones: 6mm
EMPAQUE INDIVIDUAL	<p>Bolsilla plástica</p>
EMPAQUE COLECTIVO	<p>Sistema colmena almacenando 10 pares por caja</p>